

# Ind/udvendig gevindskæring på drejebænk



## Kort fortalt

Gevindskæring i stål og metaller på konventionel drejebænk

## Fag: Ind/udvendig gevindskæring på drejebænk

<b>Fagnummer:</b> 45185	<b>Varighed:</b> 5 dage
<b>Pris, AMU-målgruppe:</b> DKK 1.040,00	<b>Pris, uden for AMU-målgruppe:</b> DKK 3.853,75

**Målgruppe:** Personer, der har eller søger arbejde i den spåntagende metalindustri og tilhører AMUs udviklingsgruppe.

**Beskrivelse:** Med udgangspunkt i DS/ISO tegninger, egen operationsplan og indgående viden om sikkerhedsprocedurer ved drejebænsarbejde kan deltagerne udføre ind-/udvendig gevindskæring med drejestål samt fremstille specialgevind i stål og metaller på konventionel drejebænk.

Deltagerne kan specifikt udføre ud-/indvendig gevindskæring med skråtstillet fortsætter slæde, ud-/indvendig gevindskæring med ligestillet fortsætterslæde, 55° + 60° trekantgevind, trapezgevind, fladgevind, venstregevind og dobbeltløbet gevinddrejeopgaver som enkeltstyks og serieproduktion.

## Kontakt

Roskilde Tekniske Skole,  
kursusafdelingen  
46 300 400

## Kursuspris

**AMU-målgruppe:**  
DKK 1.040,00

**Uden for AMU-  
målgruppe:**  
DKK 3.853,75

## Tilmelding

