



Programmering



Kort fortalt

På dette kursus lærer du med udgangspunkt i givne bearbejdningsdata at beregne koordinater og programmere enkle emnekonturer på PC. Du lærer også at indlæse, simulere, afprøve og justere enkle CNC-programmer.

Hold

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten for at blive adviseret om nye hold.;

Fag: Programmering

Fagnummer: 48912	Varighed: 3 dage
Pris, AMU-målgruppe: DKK 624,00	Pris, uden for AMU-målgruppe: DKK 2.412,25

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke-faglærte og faglærte operatører, som betjener og overvåger 2-aksede CNC drejebænke til produktion af emner i større seriestørrelser uden daglig opstilling, men som selvstændigt kan udføre enkle programmeringsopgaver og justeringer af eksisterende CNC programmer. Det anbefales, at du forud for kurset har praktisk erfaring med produktion på CNC drejebænk samt gennemført grundlæggende kurser inden for måleteknik, tegningsforståelse og CNC drejning (eller på anden måde har opnået tilsvarende kompetencer).

Beskrivelse: Efter gennemført kursus har deltageren:
Viden om forskellige materialetyper i forhold til skæredata.

Efter gennemført kursus kan deltageren:

Med grundlæggende viden om trigonometri og koordinatsystem beregne koordinater og udføre programmering af enkle emne-konturer på PC.

Med udgangspunkt i DS/ISO tegninger og givne bearbejdningsdata/skæredata, programmere med G og M-koder

Foretage korrekt værktøjsvalg til en given operation.

Kontakt

Roskilde Tekniske Skole,
kursusafdelingen
46 300 400

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 624,00

Uden for AMU-målgruppe:
DKK 2.412,25

Tilmelding

