

Anvendelse af mobile CNC-fræsere i tømrerbranchen



Kort fortalt

På kurset lærer du at anvende maskinernes komponenter, betjening og grundlæggende funktioner samt på grundlæggende niveau udføre planfræsning, konturfræsning, sporfræsning, lommefræsning og hulfræsning. Du lærer også at opsætte CAD/CAM-programmet og anvende CNC-maskinernes indstillinger korrekt i forhold til hastigheder, føringer, værktøjsindstillinger og materiale m.m.

Hold

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten for at blive adviseret om nye hold.;

Kontakt

Roskilde Tekniske Skole,
kursusafdelingen
46 300 400

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.040,00

**Uden for AMU-
målgruppe:**
DKK 4.159,50

Tilmelding



Fag: Anvendelse af mobile CNC-fræsere i tømrerbranchen

Fagnummer: 22020	Varighed: 5 dage
Pris, AMU-målgruppe: DKK 1.040,00	Pris, uden for AMU-målgruppe: DKK 4.159,50

Målgruppe: Kurset henvender sig primært til medarbejdere med brancheerfaring, der har kendskab til digital tegning.

Beskrivelse: Deltageren kan:

- anvende maskinernes komponenter, betjening og grundlæggende funktioner.
- vælge bedst egnede CNC-fræsere til opgaven, i forhold til den praktiske udførelse i arbejdsopgaven.
- finde korrekte skæredata ved hjælp af opslag, baseret på materiale og værktøj.
- opsætte CNC-maskinerne med korrekt værktøj i forhold til det materiale der arbejdes i.
- opsætte CAD/CAM-programmet og anvende CNC-maskinernes indstillinger korrekt i forhold til hastigheder, føringer og værktøjsindstillinger.
- lave redigeringer, der angiver de ønskede fræseoperationer og lave fræsesimuleringer.
- opmåle og oprette fræsejern i CAD/CAM-programmet ud fra kendskab til de gængse typer fræsejern.
- identificere forskellige materialer, der kan anvendes i bearbejdning med CNC-fræsning og vælge den rigtige fastspændingsmetode til at sikre korrekt fastgørelse af emnet.
- udføre på grundlæggende niveau planfræsning, konturfræsning, sporfræsning, lommefræsning, hulfræsning.
- betjene og nedlukke CNC-maskinerne på en sikker og forsvarlig måde, herunder brug af nødstop.
- identificere og løse almindelige fejl og problemer, der kan opstå i CAD/CAM-programmet, eller under fræseprocessen.
- overføre CAD-tegninger til CAD/CAM-programmet, og vælge postprocessor til aktuel CNC-maskine.
- udføre arbejdet efter gældende miljø- og arbejdsmiljølovgivning samt anvende anbefalede og lovpligtige hjælpe- og værnemidler.
- anvende korrekte arbejdsteknikker.