

Skærehastighed og dataopsamling



Kort fortalt

Dette kursus giver dig kompetencer til at optimere spåntagende bearbejdning på CNC-maskiner med fokus på energi- og ressourceforbrug. Du lærer at indsamle og anvende skæredata til at forbedre bearbejdningsstrategier, skæregeometri og køling. Kurset henvender sig til faglærte, som vil reducere energiforbruget og samtidig øge effektiviteten.

Fag: Skærehastighed og dataopsamling

Fagnummer:

23244

Varighed:

2 dage

Målgruppe: Kurset henvender sig til faglærte industriteknikere, der arbejder med spåntagende bearbejdning på CNC-maskiner i industrivirksomheder.

Beskrivelse: Deltageren kan med den opnåede viden:

Anvende viden om sammenhænge mellem bearbejdningsstrategier, skæregeometrier, skærtyper og køling.

Forstå den omsatte energi ved spåntagende bearbejdning på CNC-maskiner og dens indvirkning på processen.

Optimere spåntagende bearbejdning med henblik på at reducere energi- og ressourceforbrug. Indsamle og analysere data for at dokumentere og forbedre effektiviteten af bearbejdningsprocessen.

Kontakt

Roskilde Tekniske Skole,
kursusadministrationen
46 300 400

Kursuspris

AMU-målgruppe:

DKK 0,00

Uden for AMU-målgruppe:

DKK 0,00

Tilmelding

