

Ind/udvendig gevindskæring på drejebænk



Kort fortalt

Gevindskæring i stål og metaller på konventionel drejebænk

Hold

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten for at blive adviseret om nye hold.;

Fag: Ind/udvendig gevindskæring på drejebænk

Fagnummer:

45185

Varighed:

5 dage

Pris, AMU-målgruppe:

DKK 1.040,00

Pris, uden for AMU-målgruppe:

DKK 3.853,75

Målgruppe: Personer, der har eller søger arbejde i den spåntagende metalindustri og tilhører AMUs udviklingsgruppe.

Beskrivelse: Med udgangspunkt i DS/ISO tegninger, egen operationsplan og indgående viden om sikkerhedsprocedurer ved drejebænksarbejde kan deltagerne udføre ind-/udvendig gevindskæring med drejestål samt fremstille specialgevind i stål og metaller på konventionel drejebænk.

Deltagerne kan specifikt udføre ud-/indvendig gevindskæring med skrånstillet fortsætter slæde, ud-/indvendig gevindskæring med ligestillet fortsætterslæde, 55° + 60° trekantgevind, trapezgevind, fladgevind, venstregevind og dobbeltløbet gevinddrejeopgaver som enkeltstyks og serieproduktion.

Kontakt

Roskilde Tekniske Skole,
kursusafdelingen
46 300 400

Kursuspris

AMU-målgruppe:

DKK 1.040,00

Uden for AMU-målgruppe:

DKK 3.853,75

Tilmelding

