

Introduktion til aluminiumsindustrien



Kort fortalt

På kurset lærer du om væsentlige forhold ved at arbejde med aluminium. Ud fra materialets egenskaber og herkomst kan du gøre rede for egenskaber og hensigtsmæssig håndtering samt sikkerheds-, miljø- og arbejdsmiljømæssige effekter. Desuden kan du gøre rede for forskellen i materialets forskellige tilstande og disses betydning for væsentlige bearbejdningsprocesser og tests.

Hold

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten for at blive adviseret om nye hold.;

Kontakt

Roskilde Tekniske Skole,
kursusafdelingen
46 300 400

Kursuspris

AMU-målgruppe:
DKK 1.040,00

**Uden for AMU-
målgruppe:**
DKK 3.853,75

Tilmelding



Fag: Introduktion til aluminiumsindustrien

Fagnummer: 48597	Varighed: 5 dage
Pris, AMU-målgruppe: DKK 1.040,00	Pris, uden for AMU-målgruppe: DKK 3.853,75

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelsen henvender sig primært til ufaglærte og faglærte, der har - eller søger - arbejde i metal- og maskinindustrien.

Beskrivelse: Efter gennemført uddannelse har deltageren viden om:

Organisatoriske og personlige sikkerhedsregler.

Arbejds miljømæssige relationer og vilkår.

Forskellen på de industrielt anvendte aluminium hovedlegeringsgrupper samt hvordan deres grundegenskaber påvirker slutproduktet.

Materialets herkomst og forædling gennem hovedprocesser til frembringelsen af såvel kundespecifikke som gængse standardprodukter inden for plade, profil og støbte emner.

Hvordan korrekt håndtering af materiale gennem procedurer, processer og forarbejdninger påvirker slutproduktet.

Miljøeffekter som følge af anvendelse af aluminium i slutprodukter og kan forstå problematikker i forbindelse med indsamling, sortering og genanvendelse fra applikationer og produktionsskrot.

Betydningen af materialetilstande samt klassificering af disse opnået gennem varmhærdning, deformation og udglødning.

Sikring og dokumentation af materialetilstande gennem kontrolprocedurer og testcertifikater i henhold til DS/EN 10204.

Sammenføjningsprocesser i form af væsentlige termiske, mekaniske og kemiske metoder.

Bearbejdningsprocesser i form af væsentlige spåntagende og formende bearbejdninger.

Effekten af videreforædling i form af overfladebehandling og korrosionsbeskyttende foranstaltninger.